

# POSITION STOCKAGE DU CHASSIS

POSITION STOCKAGE  
DES REP.05

POSITION STOCKAGE  
DU REP.02

POSITION STOCKAGE  
DU REP.04

POSITION STOCKAGE  
DU REP.06

POSITION STOCKAGE  
DU REP.03

## MODIFICATIONS

## INDICE

MODIFIE LES REP.05 ET 11.	A
MODIFIE LE REP.01 - AJOUTE LES REP.06 ET 07.	B
MODIFIE LE REP.04.	C
MODIFIE LES REP.09, 10 ET 11.	D
AJOUTE LES REP.08 ET 20 - MODIFIE LES REP.01 ET 03 - QUANTITE REP.17 : 13 -> 17.	E
MODIFIE LE REP.19 : 881 5 099 743 -> 881 5 099 755.	F
MODIFIE LES REP.03 ET 04 - MODIF. QUANTITE REP.16 : 6 -> 8 ET QUANTITE REP.14 : 25 -> 13 - MODIFIE LE REP.19 881 5 099 755 -> 881 5 099 743 - REDESSINE SUR CATIA V5.	G

## PLAN D'ENSEMBLE SUR 2 PLANCHES

MASSE APPROXIMATIVE OUTILLAGE : 18 kg.

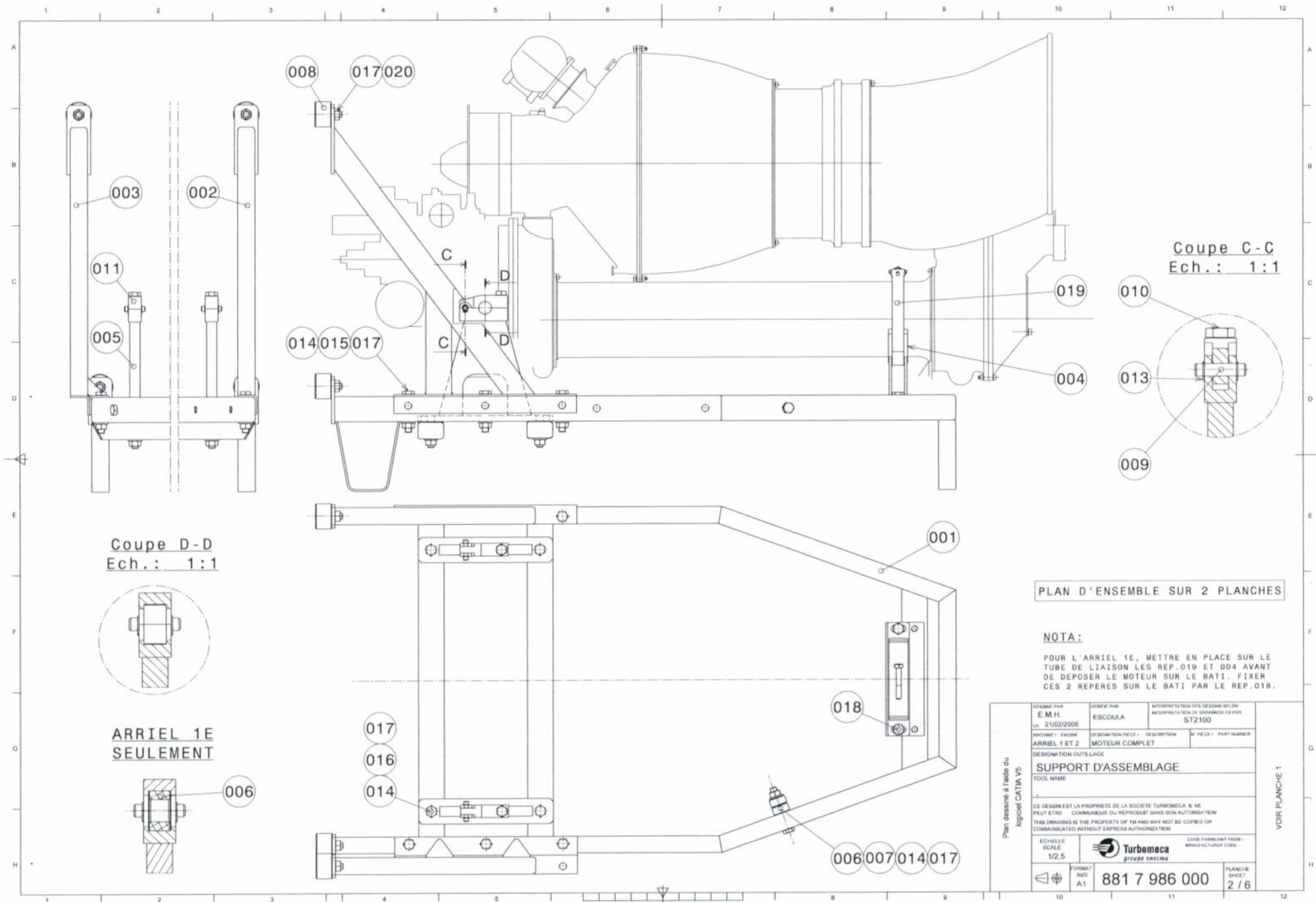
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
020	4	VIS CHC M10 x 30	STD OU TM	1616100301	
019	1	COLLIER	SURVANT PLAN	8815098743	
018	2	VIS H M10 x 20	STD		
017	17	ECROU H M10	STD OU TM	1631100008	
016	8	VIS H M10 x 50	STD		
015	6	VIS H M10 x 60	STD		
014	13	RONDELLE M 10	STD		
013	4	ANNEAU ELASTIQUE POUR ARBRE ø8 x 0,8	STD	9744008200	
011	2	CHAPEAU	25 CD 4	NICKELAGE CHIMIQUE	
010	2	VIS H M10 x 35	VOIR DETAIL	NICKELAGE CHIMIQUE	
009	2	AXE	STUB ø8	NICKELAGE CHIMIQUE	
008	4	SABOT	NYLON TECHNL		
007	1	VIS H M10 x 70	STD		
006	2	FAUSSE ROTULE	TEFLON		
005	2	PALIER AVANT	ENS.SOUDE	NICKELAGE CHIMIQUE	
004	1	PALIER ARRIERE	ENS.SOUDE	NICKELAGE CHIMIQUE	
003	1	BRAS GAUCHE	ENS.SOUDE		
002	1	BRAS DROIT	ENS.SOUDE		
001	1	CHASSIS	ENS.SOUDE		

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
020	4	VIS CHC M10 x 30	STD OU TM	1616100301	
019	1	COLLIER	SURVANT PLAN	8815098743	
018	2	VIS H M10 x 20	STD		
017	17	ECROU H M10	STD OU TM	1631100008	
016	8	VIS H M10 x 50	STD		
015	6	VIS H M10 x 60	STD		
014	13	RONDELLE M 10	STD		
013	4	ANNEAU ELASTIQUE POUR ARBRE ø8 x 0,8	STD	9744008200	
011	2	CHAPEAU	25 CD 4	NICKELAGE CHIMIQUE	
010	2	VIS H M10 x 35	VOIR DETAIL	NICKELAGE CHIMIQUE	
009	2	AXE	STUB ø8	NICKELAGE CHIMIQUE	
008	4	SABOT	NYLON TECHNL		
007	1	VIS H M10 x 70	STD		
006	2	FAUSSE ROTULE	TEFLON		
005	2	PALIER AVANT	ENS.SOUDE	NICKELAGE CHIMIQUE	
004	1	PALIER ARRIERE	ENS.SOUDE	NICKELAGE CHIMIQUE	
003	1	BRAS GAUCHE	ENS.SOUDE		
002	1	BRAS DROIT	ENS.SOUDE		
001	1	CHASSIS	ENS.SOUDE		

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

## SUPPORT D'ASSEMBLAGE

DESIGNER PAR E.M.H.	INTERPRETE PAR ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE
DATE 21/02/2005	DATE 21/02/05	DATE 24/01/01	DATE 19/07/99
MACHINE / ENGINE ARRIÈRE 1 ET 2	DESCRIPTION PIÈCE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET	N° PIÈCE / PART NUMBER	DATE 03/02/95
DESIGNATION OUTILLAGE	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
TOOL NAME	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
ECHELLE SCALE 1/2,5	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
FORMAT SHEET A1	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
881 7 986 000	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95
PLANCHES SHEET 1 / 6	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95	DATE 03/02/95

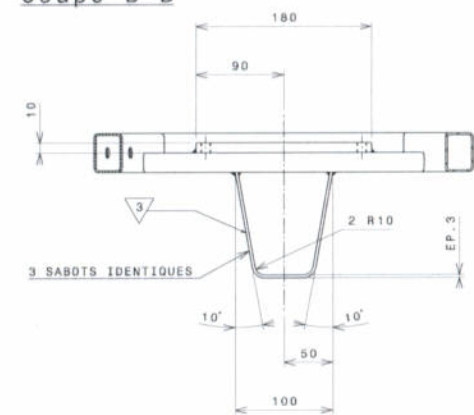
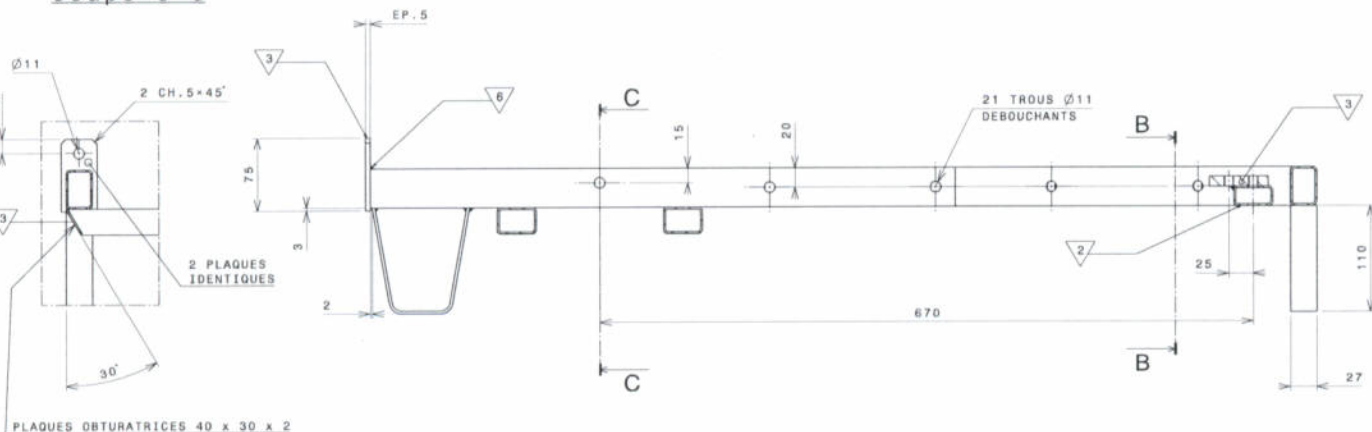


# Coupe C-C

# Coupe A-A

# Coupe B-B

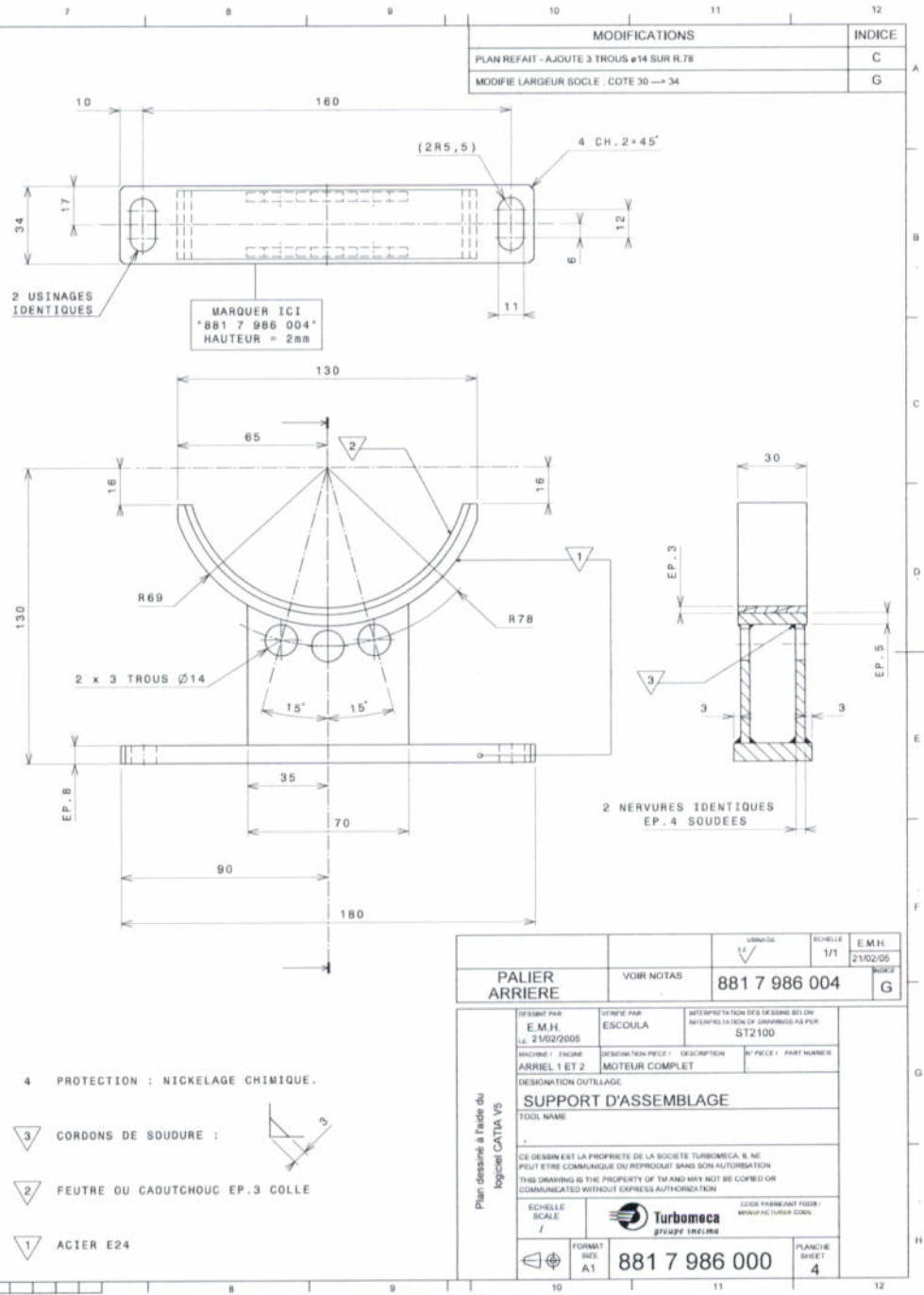
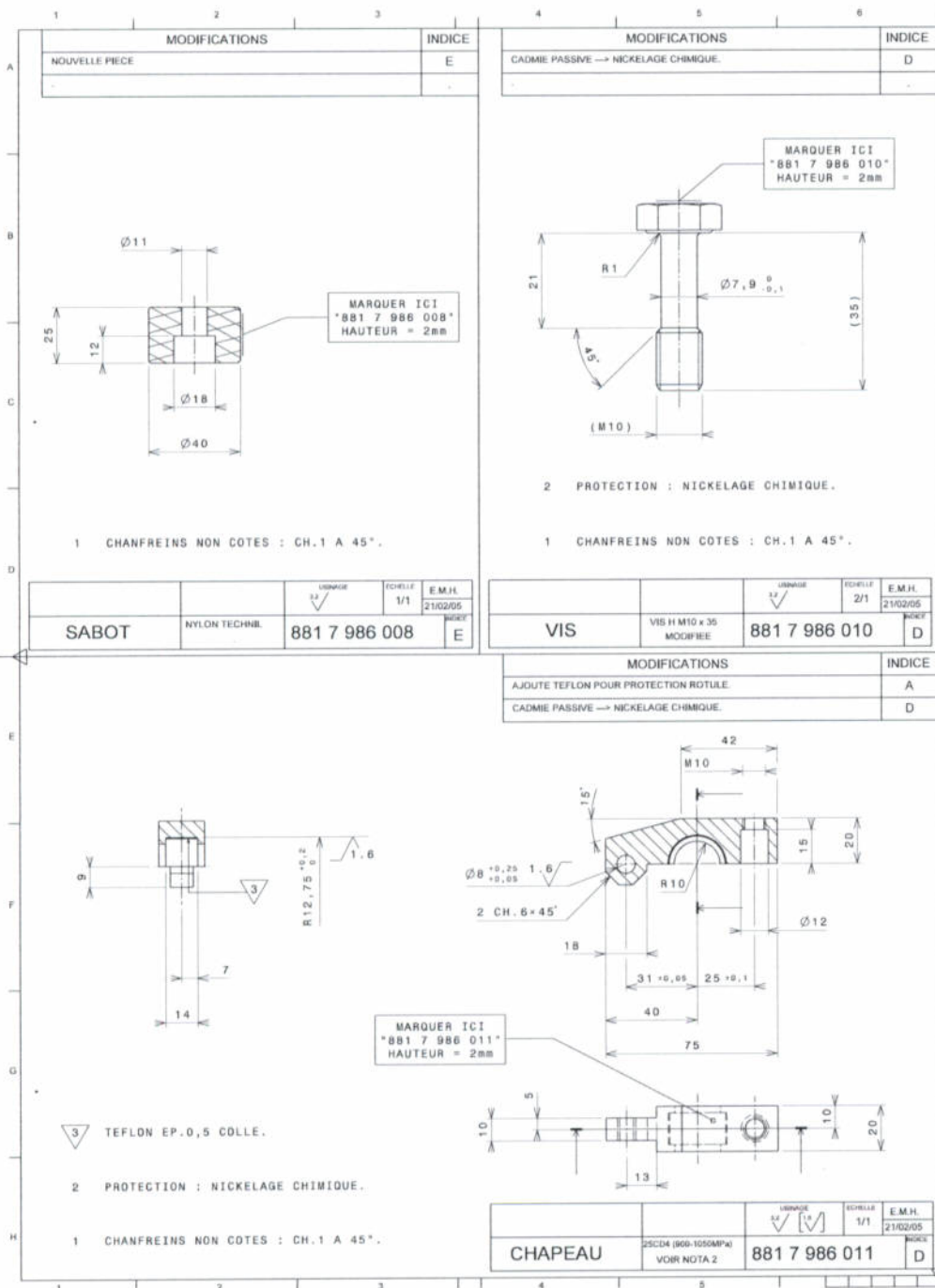
MODIFICATIONS	INDICE
20 TROUS ø11 → 21 TROUS ø11	B
AJOUTE 2 TROUS M10 COTE 25 - PLATINE ARRIERE LARG 30 → 60	E

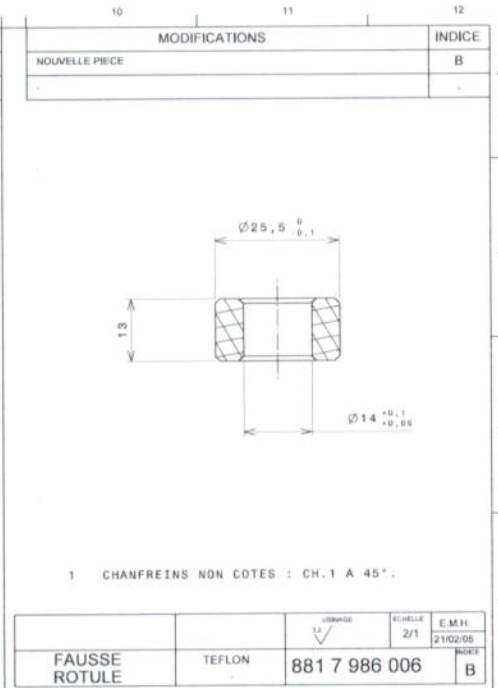
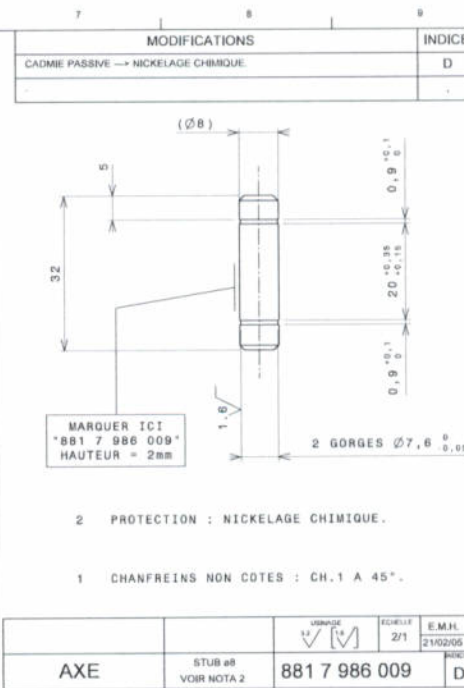
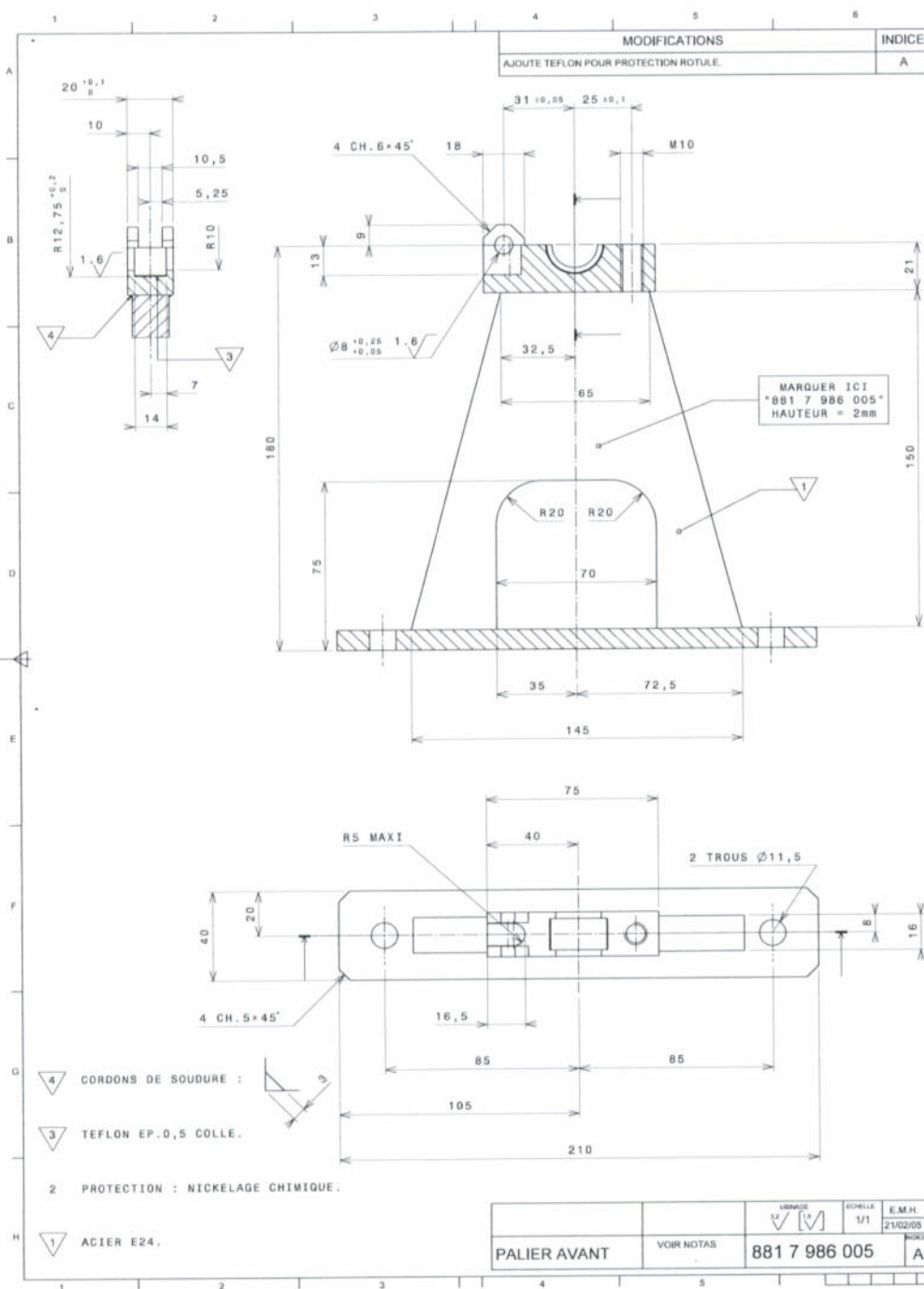


- 6 CORDONS DE SOUDURE :
- 5 MARQUER "881 7 986 000 G" A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR, CARACTERES HAUTEUR 20MM.
- 4 PEINTURE GRIS BLEU SATINE CODE COULEUR 2620 SUIVANT NORME NFX 08-002.
- 3 ACIER E24
- 2 TUBE ACIER 40 x 20 x 2
- 1 TUBE ACIER 40 x 27 x 2

CHASSIS		VOIR NOTAS	881 7 986 001	INDEX E
DESINÉ PAR E.M.H. LE 21/02/2005	VERIFIÉ PAR ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100		
MACHINE : ENGINE ARRIÈRE 1 ET 2	DESSINÉ PAR MOTEUR COMPLET	N° PIÈCE / PART NUMBER		
DESIGNATION OUTILAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE				
TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE 1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT / PART 881 7 986 000		PLANCHE SHEET 3

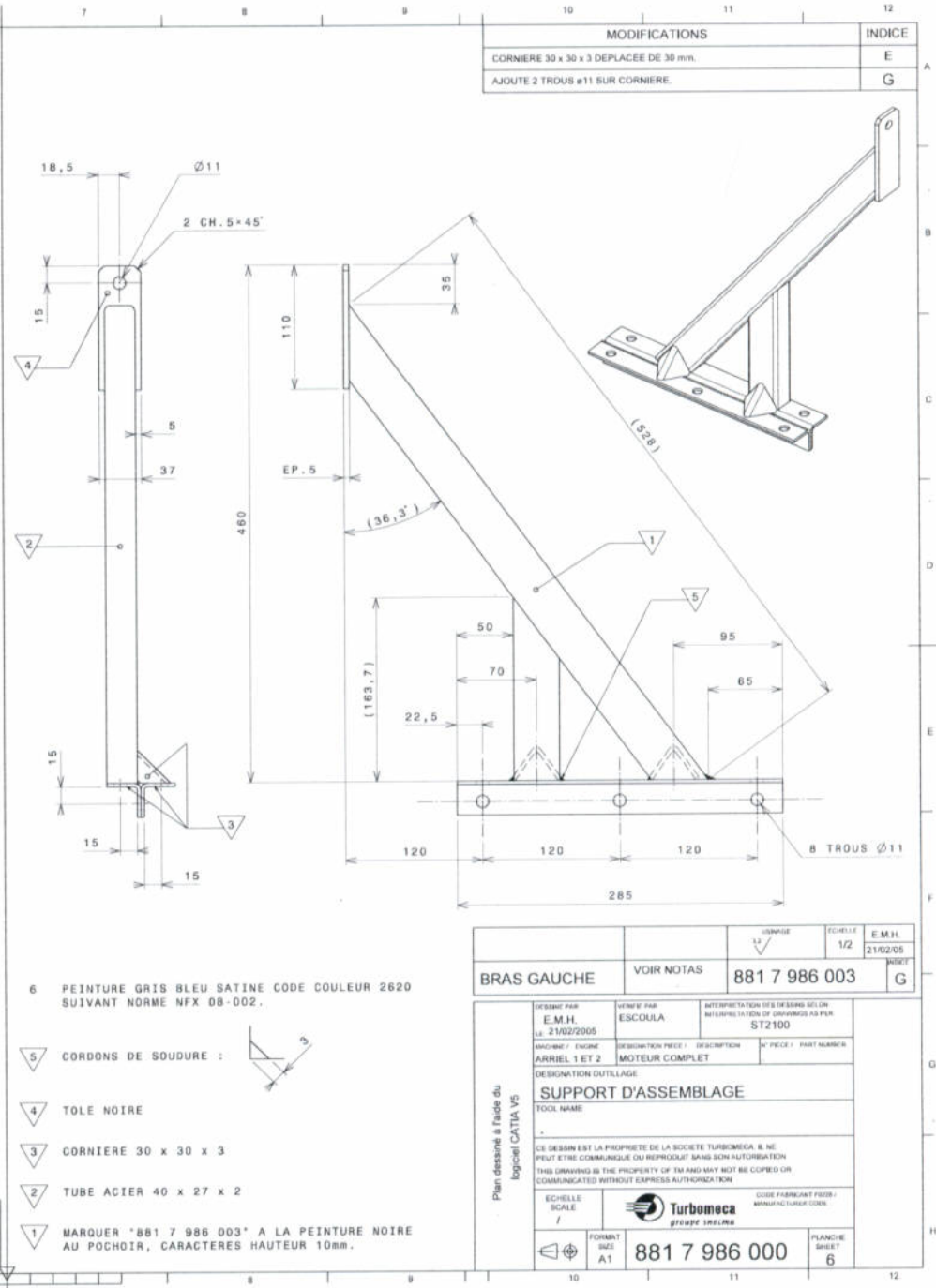
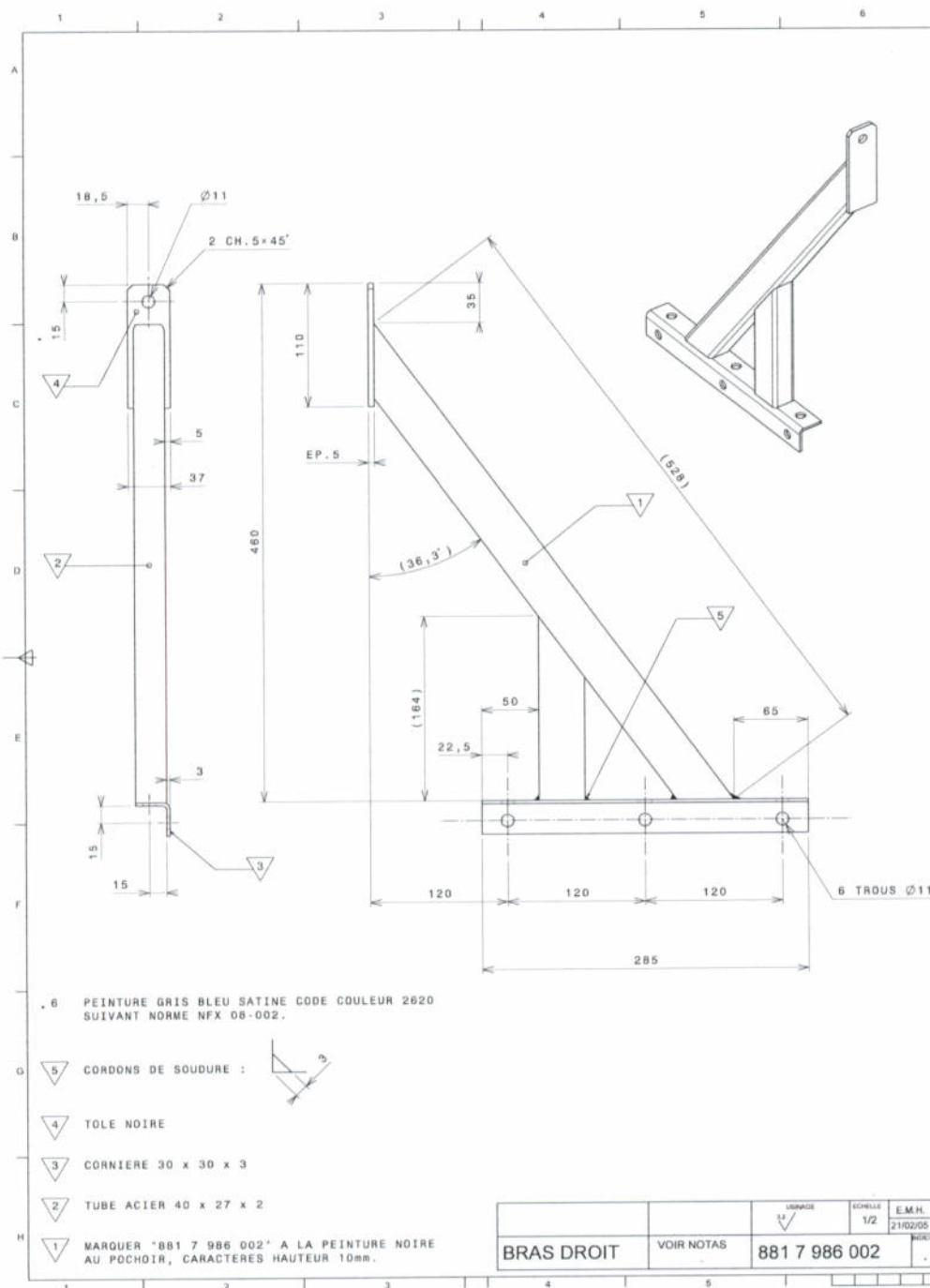






Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSEIN PAR E.M.H. LE 21/02/2005	VERIFIE PAR ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE / ENGINE ARRIEL 1 ET 2	DESCRIPTION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET	N° PIECE / PART NUMBER
DESIGNATION OUTILAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA S.N.E. PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TMA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	LOGO FABRICANT / MANUFACTURER CODE Turbomeca groupe snecma	LOUS FABRICANT / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	881 7 986 000	PLANCHE SHEET 5



**FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 8817986000**  
**Version G SUPPORT D'ASSEMBLAGE**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	G Engineering
Désignation anglaise / English designation :	ASSEMBLY SUPPORT
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	component
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	18.0

# 3875.00  
8-10 wks  
NQ